

M6 工业雕刻机

强大，大有专业风范。



工业系统



在设计上增加了防撞装置



4区吸附台面

【技术参数】

2019 款-M6 配置表	
外形尺寸	2100mm*3280mm*1880mm
加工尺寸	1220mm*2400mm
机床淬火处理	将整机经过三阶段高温淬火处理
机加工	得马（精密加工中心一次成型）
配件加工	得马（精密加工中心一次成型）
控制系统	上海 WEIHONG 工业级三轴运动控制换刀系统
X/Y 传动形式	X/Y 轴 HASSFULL（6 级精度研磨齿条）
减速器	“新宝”减速机（精度 3 弧分）
导轨	台湾工业级高精密导轨
Z 传动形式	Z 轴台湾 PMI 丝杠
伺服驱动	“Inovance”双驱高精密控制伺服
自动换刀	配备 6 个刀库
油冷机	工业专用油冷机
主轴电机	定制工业级恒功率 7.5KW 油冷换刀主轴
真空泵	铝制涡轮真空泵 7.5KW
电器元件	法国施耐德
主轴转速	24000r/min
吸尘头	标配吸尘头
台面结构	区域真空吸附
润滑注油	整机自动注油
控制柜	独立控制柜
控制柜恒温控制	标配恒温控制系统
工作电压	AC380/50HZ
最大速度	40m/min
最大工作速度	15m/min
占地外形尺寸	X 向 3800mm/ Y 向 3600mm