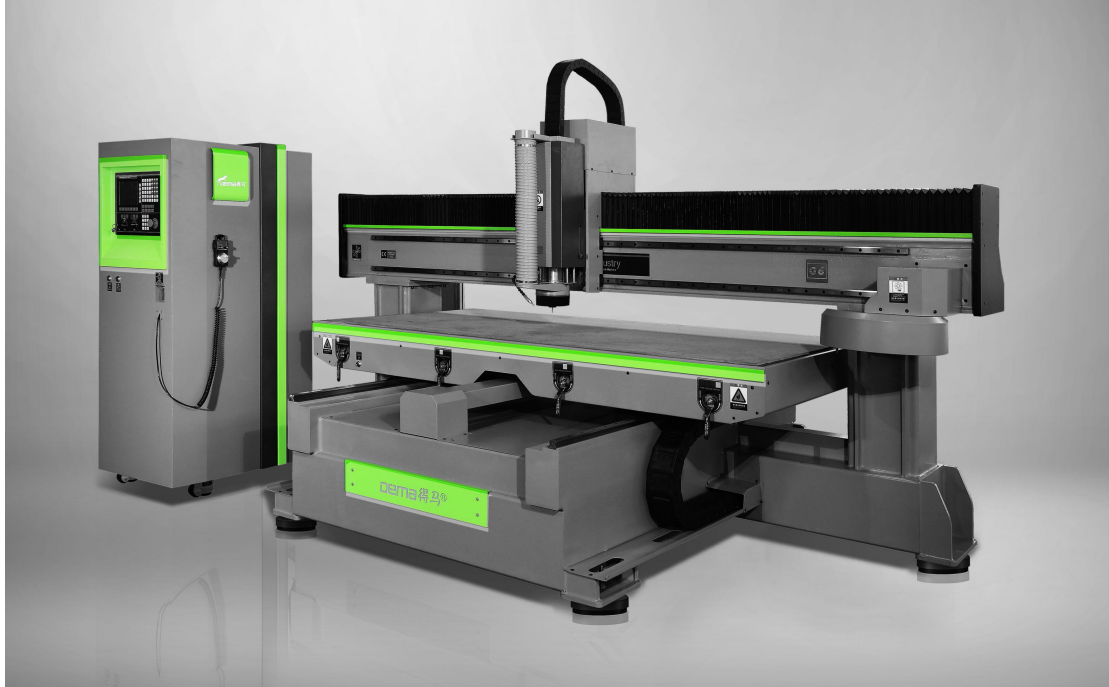


G6 迷你字加工中心

携手得马，
我们将用精工打造的产品来精工打造您的产品！
LED 迷你发光字。
因为每一个迷你字几乎就是一件艺术品。
必然，迷你字已经成为行业新宠。



工业系统



在设计上增加了12个刀库



气动定位

那么，
什么样的设备才是迷你字加工的首选？
得马 G6 迷你字高光机来定义行业标准。
效果和速度哪个更重要？
得马给出的答案：效果和速度两个都要！

【功能特点】

- 一款重型加工中心，适合重力切削加工。
- 采用整体板材焊接结构，成形后整机热处理后一次性精加工成形。
- 整机采用独特的台面承载式结构，提高了机床的加工精度和抗振性。
- 台面为条形 PVC 真空吸附加铝合金装夹台面，既可强力吸附不同面积的材料，又可装夹。
- 采用进口材料制成的高柔性电缆，可以保证机床在长期反复的运行中，不易被折断。
- 配备成熟的维宏控制系统保证机床高速情况下运转，精细无锯齿，底平面光滑，轮廓清晰。
- 定向研发的旋转刀库，可以一次性装夹 12 把刀。

【适用行业 and 材料】

广告行业：亚克力切割、密度板切割、双色板雕刻、各类广告板材、标识制作。

家具行业：橱柜门、木门、实木、红木家具，仿古家具各类复合板材的切割和雕刻。

板材加工行业：绝缘件、塑料化工件、PCB、抗倍特板、环氧树脂、ABS、PP、PE 等碳混化合物。

工艺品行业：可在人造石、PVC、木、竹、大理石、有机玻璃、铜铝等。

装饰行业：屏风、波浪板、竹、大理石、有机板、双色板等材料上进行各种精美图案和文字的雕刻。

【技术参数】

外形尺寸	2500mm*3800mm*2000mm
加工尺寸	1220mm*2400mm
机床淬火处理	将整机经过三阶段高温淬火处理。
机加工	得马（精密加工中心一次成型）
配件加工	得马（精密加工中心一次成型）
控制系统	上海 WEIHONG 工业级三轴运动控制换刀系统。
X/Y/Z 传动形式	台湾 PMI 工业级高精密丝杠。
减速器	“新宝”减速机（精度 3 弧分）
导轨	台湾 PMI 工业级高精密导轨。
选配伺服驱动	“WEIHONG” “安川”精密控制伺服。
自动换刀	配备 12 个刀库
油冷机	工业专用油冷机
主轴电机	定制工业级恒功率 7.5KW 油冷换刀主轴。
真空泵	铝制涡轮真空泵 7.5KW,
电器元件	法国施耐德
主轴转速	24000r/min
吸尘头	标配吸尘头
台面结构	4 区域真空吸附
定位结构	气动定位
润滑注油	整机自动注油
控制柜	独立控制柜
电柜恒温控制	标配工业恒温控制系统
工作电压	AC380/50HZ
最大速度	30m/min

最大工作速度	15m/min
占地外形尺寸	X 向 4500mm/ Y 向 2800mm